

Turning Performance to Perfection.

HOHENSTEIN ●





Tragekomfort

Passform

Zuverlässigkeit

Frische

Nachhaltigkeit

Verbesserung

Tragekomfort

Tragekomfort

- Quantitative Messung des Wärme- und Feuchtemanagements
- Analyse von Fasermaterial, Garn und Flächenkonstrukte, Ausrüstung, Konfektionierung und Lagenaufbau
- Prüfung von Atmungsaktivität und Wärmeisolation
- Leistungsanalyse von kühlenden und wärmenden Textilien
- Beurteilung von hautsensorischen Eigenschaften
- Prüfung der Bewegungsfreiheit von Bekleidung

**→ Das resultierende Hohenstein
Qualitätslabel bestätigt Ihren Kunden
die Funktionsfähigkeit Ihrer Produkte**

Tragekomfort - Ihr Mehrwert

- Ein maßgeschneiderter Entwicklungsprozess für
 - komfortable und
 - innovative Funktionskleidung
- Fördert die Kundenbindung



***Fitness beginnt mit
der Passform.
Performance für
Passform.***

Passform

Passform

- Passformanalyse
- Schnitttechnischer Service inklusive Basis und Musterentwicklung
- 3D Scanning zur Optimierung der Fertigmaßtabellen
- Workshops zu Passform und Schnitt

Kompressionsprüfung & Produktentwicklung

- Kompressionssimulation in der Bewegung
- Entwicklung des Shaping- Effekts
- Präzise Körpervermessung mittels 3DScanning

Passform - Ihr Mehrwert

- Begleitung durch alle Entwicklungsphasen um einen unverkennbaren Stil zu entwickeln, Marktnormen zu erfüllen und Kompression wirksam einzusetzen, damit die Kundenzufriedenheit erhöht wird
- Schnittvorgaben ermöglichen Schnelligkeit, Qualität und Beständigkeit unabhängig vom jeweiligen Produzenten
- Stärkung des Vertrauens der Kunden in die Passform und Leistungsfähigkeit Ihrer Produkte



Zuverlässigkeit

Zuverlässigkeit

- Bewertung von Wind, Regen und Schmutzabweisung
- Prüfung und Vergleich von Schnitenschutz
Geräuschreduzierung, Abriebfestigkeit, Sichtbarkeit und Garnfestigkeit
- Zuverlässige Ermittlung des UV- Schutzfaktors im Neuzustand sowie nach gebrauchstypischer Beanspruchung gemäß UV STANDARD 801

Zuverlässigkeit - Ihr Mehrwert

- Überprüfung von Lieferkettenversprechen gibt Ihnen
→ Sie haben die beste Technologie für Ihre Anwendung gewählt
- Unabhängige Verifizierung von Produktversprechen
→ Zufriedene Kunden



Frische

Frische

- Analyse von Geruchsbindung und -beseitigung
- Praktische Beurteilung der antimikrobiellen Wirksamkeit
- Beurteilung von Geruchsstoffen auf Textilien
- Expertise in Verbraucherschutz bei Reklamationen
- Prüfung der Reinigungskraft in der Haushalts-
waschmaschine, einer gewerblichen Wäscherei oder einer
professionellen Textilreinigung
- Unterstützung bei der Entwicklung geeigneter
Waschmittel
- Optimierung von Verfahren für Reinigung und
Wiederaufbereitung

***Wir forschen seit Jahrzehnten
zum Thema Frische von Textilien
und entwickeln Möglichkeiten
für das Absorbieren, Beseitigen,
etc. von unerwünschten
Gerüchen***

Frische **- Ihr Mehrwert**

- Verifizierte Produktversprechen
- Kunden, die sich bei jeder Nutzung wohl in Ihren Produkten fühlen
- Wir unterstützen Sie bei der Optimierung des Pflegeprozesses von Textilien für eine lange Lebensdauer und eine geringe Umweltbelastung



Nachhaltigkeit

Nachhaltigkeit

- Prüfung auf Schadstoffe in Textilien, Leder und anderen Materialien
- Prüfung auf gentechnisch veränderte Organismen (GVO) zur Verifizierung von Bio-Baumwolle
- Bewertung der biologischen Abbaubarkeit mittels Bestimmung des Masseverlusts und der toxikologischen Bodenbelastung für die Optimierung und Zertifizierung von Produkten

Wir verfolgen kontinuierlich die Entwicklungen bei Verbrauchern und gesetzlichen Vorgaben, um einen Marktvorsprung zu verschaffen.

Nachhaltigkeit - Ihr Mehrwert

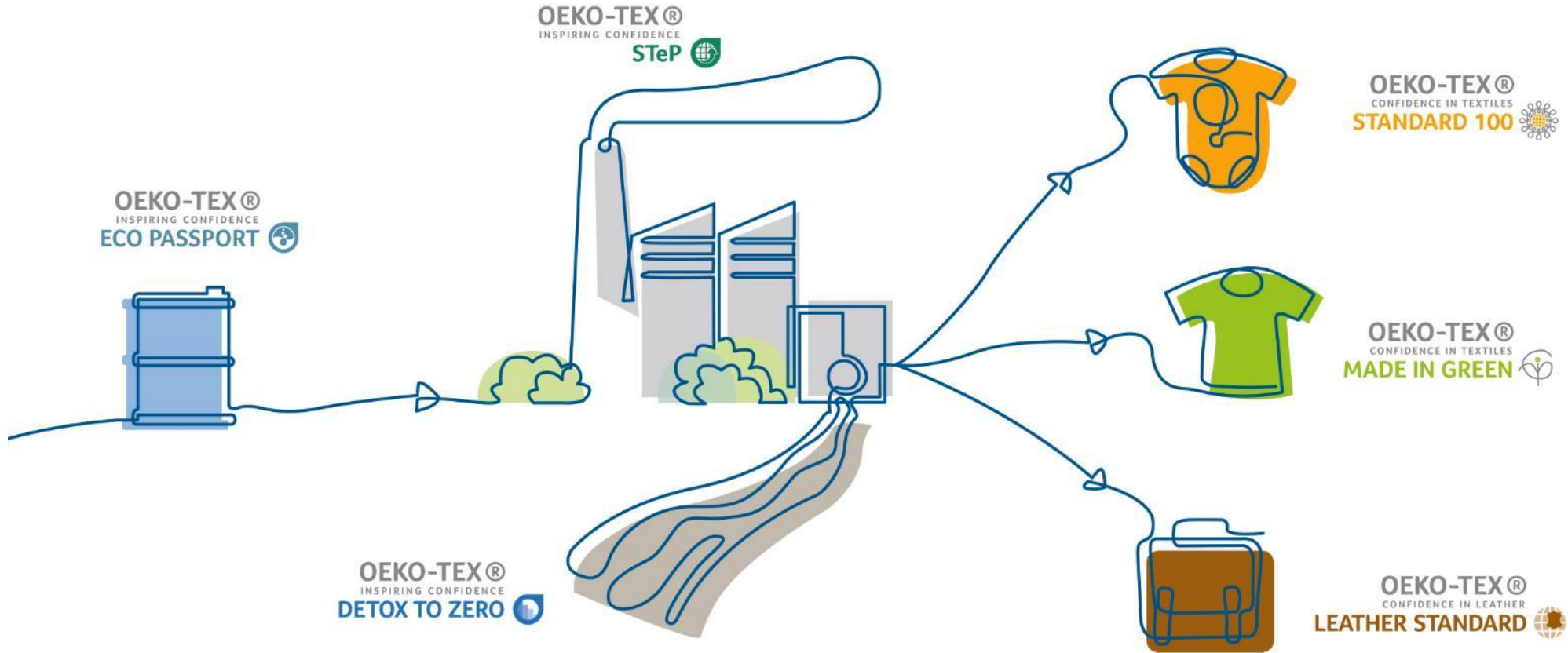
- Schutz Ihrer Kunden
- Schutz Ihrer Mitarbeiter und der Umwelt
- Schutz des guten Rufes Ihrer Marke
- Wissen über das Ende der Nutzungsdauer Ihrer Produkte
- Unabhängige Verifizierung über die gesamte Lieferkette, die den Verbrauchern eindeutig vermittelt werden kann



Input-Kontrolle

Prozess-Kontrolle

Output-Kontrolle



Das OEKO-TEX® System

***Gut ist nicht
gut genug.
Performance für
Verbesserung.***

Verbesserung

Verbesserung

- Verfeinerte Ziele und Beschreibungen für die technische Performance
- Definierte Materialanforderungen, Produktionsdetails und Parameter
- Das Hohenstein Qualitätslabel für eine glaubwürdige und prägnante Verbraucherkommunikation
- Datengestützte und wissenschaftliche Unterstützung bei der Validierung von Produktversprechen und der Bestätigung von Marketingaussagen

***Festlegung von
Spezifikationen &
Kommunikations-
instrumenten***

Verbesserung - Ihr Mehrwert

Klare Kommunikation von genau definierten Anforderungen an Ihre Lieferkette

- Effizientere Lieferkette
- Reduzierung von Arbeitsaufwand
- Kostenreduzierung



Hohenstein Qualitätslabel - Ihr Mehrwert

- Gewährleistung der Produktqualität und Haltbarkeit
- Sicherheit Ihrer Kunden vor unerwünschten Rückständen chemischer Substanzen
- Rechtliche Sicherheit durch externe, unabhängige Qualitätskontrolle
- Sicherheit gegenüber Lieferanten
- Vermarktungshilfe und deutliche Abgrenzung vom Wettbewerb



HOHENSTEIN ●